

## Szafy fermentacji kontrolowanej



**Przeznaczenie:** Urządzenie pozwala na pełną kontrolę i optymalizację procesu fermentacji od którego zależy w dużym stopniu jakość produktu finalnego. Oferuje użytkownikowi przeprowadzenie fermentacji w sposób klasyczny lub wstrzymanie fermentacji przygotowanych produktów na czas określony przez operatora i ponowne uruchomienie cyklu w momencie wskazanym przez operatora – bez konieczności jego udziału. Zapewniając całkowitą powtarzalność warunków fermentacji w zakresie: czasu, temperatury i wilgotności eliminuje z procesu przypadkowość a eliminując konieczność każdorazowego ustawiania parametrów fermentacji pozwala uniknąć skutków związanych z błędami ludzkimi

**Ściany :** wewnętrzne: inox  
zewewnętrzne: stal malowana lub inox

**Sterowanie:** za pomocą programatora elektronicznego pozwalającego na pracę – w zależności od woli operatora – w trybie bezpośrednim lub programowanym.  
Podczas pracy w trybie programowanym urządzenie oferuje możliwość ustawienia i wprowadzenia do pamięci - zgodnie z wypracowaną przez użytkownika technologią - 4 programów fermentacji.

**Parametry podlegające kontroli - dokładność:** czas – 1 min. , wilgotność – 1%,  
temperatura – 1° C

Wydajny system wytwarzania pary

**I. Szafy z wsuwanymi blachami**

Model	Wymiary blach w cm	Ilość blach	Ilość parownik.	Moc w kW	Napięcie 50 Hz w V	Wymiary w mm			
						szer.	głęb.	wys. z kompr.	wys. wózka
P24	40 x 60	24	1	1,0	230	590	810	2000	-
46S	40 x 60	27	1	1,0	230	690	860	2195	-
46D	40 x 60	27	2	2,0	230	690	860	2195	-
46C	40 x 60	27	1	1,0	230	690	860	2120	1730
48S	40 x 80	27	1	1,0	230	690	1100	2195	-
48D	40 x 80	27	2	2,0	230	690	1100	2195	-
48C	40 x 80	27	1	1,0	230	690	1100	2120	1730
68S	60 x 80	27	1	2,0	230	770	1100	2195	-
68D	60 x 80	27	2	2x1,0	230	770	1100	2195	-
97S	70 x 90	30	1	2,0	230	1320	920	2725	-
108S	100 x 80	30	1	2,0	230	1320	1120	2725	-
128S	2 (60 x 80)	60	1	2,0	230	1320	1380	2725	-

## II. Komory na wózki

Typ	Model	Ilość wózków	Szer. wejścia w mm	Ilość parownik.	Moc w kW	Napięcie 50 Hz w V	Wymiary w mm		
							szer.	głęb.	wys.
A (400 x 800)	1A 8x10	1	620	1		Mono 230	900	1120	2570
	2A 12x10	2	1000	1		Mono 230	1320	1120	2615
	2A 8x18	2	620	1		Mono 230	1920	920	2615
	3A 16x10	3	620	1		Mono 230	1720	1120	2615
	3A 8x26	3	620	2		Mono 230	2720	920	2615
	4A 20x10	4	620	1		Mono 230	2120	1120	2615
	4A 12x18	4	1000	1		Mono 230	1320	1920	2615
	5A 12x24	5	1000	1		TRI 400	2720	1320	2725
	6A 12x32	6	1000	2		TRI 400	3320	1320	2725
	6A 16x18	6	1000	2		TRI 400	1720	1920	2725
B (600 x 800)	1B 10x10	1	800	1		Mono 230	1120	1120	2615
	2B 16x10	2	1000	1		Mono 230	1720	1120	2615
	2B 10x18	2	800	1		Mono 230	1920	1120	2615
	3B 24x10	3	1000	1		Mono 230	2520	1120	2615

	3B 10x26	3	800	1		Mono 230	2720	1120	2615
	4B 32x10	4	800	2		TRI 400	3320	1120	2725
	4B 10x36	4	800	2		TRI 400	3720	1120	2725
	4B 16x18	4	1000	1		TRI 400	1720	1920	2725
	5B 12x36	5	1000	2		TRI 400	3720	1320	2725
	5B 10x44	5	800	2		TRI 400	4520	1120	2725
	6B 12x44	6	1000	2		TRI 400	4520	1320	2745
	6B 10x50	6	800	2		TRI 400	5120	1120	2745
	6B 24x18	6	1000	2		TRI 400	2520	1920	2745
	C  (wózków dla pieców wsadowych)	1C 12x12	1	1000	1		Mono 230	1320	1320
2C 16x12		2	1000	1		TRI 400	1720	1320	2725
2C 12x20		2	1000	1		TRI 400	2120	1320	2725
3C 24x12		3	1000	1		TRI 400	2520	1320	2725
3C 12x28		3	1000	1		TRI 400	2920	1320	2725
4C 32x12		4	1000	2		TRI 400	3320	1320	2725
4C 12x40		4	1000	2		TRI 400	4120	1320	2725
4C 20x20		4	1000	2		TRI 400	2120	2120	2725
5C 12x40		5	1000	2		TRI 400	4120	1320	2745
5C 12x48		5	1000	2		TRI 400	4920	1320	2745
6C 12x44		6	1000	2		TRI 400	4520	1320	2745
6C 24x20		6	1000	2		TRI 400	2520	2120	2745

L	1L 10x12	1	800	1		Mono 230			
	2L 12x16	2	1000	1		Mono 230			
	3L 12x24	3	1000	1		Mono 230			
	4L 20x16	4	1000	1		TRI 400			